

2.4 Легированные стали	2	2	0	-
2.5 Термическая обработка сталей	4	2	2	-
2.6 Цветные металлы и сплавы	2	2	0	-
3. Допуски и технические измерения	12	10	2	зачет
3.1 Единая система допусков и посадок. Принципы расчета и выбора посадок.	2	2	0	-
3.2 Взаимозаменяемость разъемных соединений, зубчатых колес и передач. Размерные цепи.	2	2	0	-
3.3 Классификация измерений и методов измерений. Погрешности измерений.	2	2	0	-
3.4 Классификация средств измерений. Метрологические характеристики средств измерений.	6	4	2	-
4. Слесарная обработка материалов	10	8	2	зачет
4.1 Рабочее место слесаря.	2	2	0	-
4.2 Основные операции слесарной обработки.	6	4	2	-
4.3 Техника безопасности при выполнении слесарных работ.	2	2	0	-
5. Техническое обслуживание и ремонт машин	12	10	2	зачет
5.1 Техническое обслуживание узлов и механизмов	2	2	0	
5.2 Разборка узлов и механизмов.	2	2	0	-
5.3 Мойка узлов и деталей.	2	2	0	-
5.4 Дефектация деталей.	4	2	2	-
5.5 Сборка узлов и деталей.	2	2	0	
6. Технологическая практика	190	0	190	зачет
6.1 Разметка	30	0	30	
6.2 Рубка, резка, правка, гибка	32	0	32	
6.3 Опилывание, шабрение	32	0	32	
6.4 Клепка	32	0	32	

6.5 Пайка	32	0	32	
6.6 Слесарно-сборочные работы	32	0	32	
Итоговая аттестация	2	0	0	экзамен
ИТОГО:	252	50	200	

Учебный план разработан кафедрой «Энергетические средства и технический сервис»

Разработчик, канд. техн. наук, доцент  Е.А. Берденников

СОГЛАСОВАНО:

Декан ФПК и П  Н.В. Мельникова