

Министерство сельского хозяйства Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Вологодская государственная молочнохозяйственная академия имени Н.В. Верещагина»

УТВЕРЖДАЮ:
Проректор по учебной работе
ФГБОУ ВО Вологодская ГМХА
Медведева Н.А.
« 24 » января 2023 г.



УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
основной программы профессионального обучения
"Станочник широкого профиля"

Цель обучения – получение профессии рабочего станочник широкого профиля 2 разряда

Категория слушателей – лица, имеющие аттестат об основном/среднем общем образовании и другие категории граждан

Форма обучения – очно


Срок обучения – 252 часа

Наименование дисциплин, разделов и тем	Всего, час	В том числе		Форма контроля
		Лекции	Практические, лабораторные, семинарские занятия	
Общепрофессиональный модуль				
1. Инженерная графика	26	24	2	зачет
1.1 Общие правила оформления чертежей.	4	4	0	-
1.2 Сечения и разрезы	4	4	0	-
1.3 Чертежи деталей	6	4	2	-
1.4 Изображение резьб и резьбовых соединений	4	4	0	-
1.5 Чертежи деталей зубчатых и цепных передач	4	4	0	
1.6 Сборочные чертежи	4	4	0	
2. Материаловедение	26	24	2	зачет
2.1 Строение металлов и сплавов	4	4	0	-
2.2 Производство чугуна и стали.	4	4	0	-

2.3 Диаграммы состояния сплавов. Железоуглеродистые сплавы	4	4	0	-
2.4 Легированные стали	4	4	0	
2.5 Термическая обработка сталей	6	4	2	-
2.6 Цветные металлы и сплавы	4	4	0	-
3. Допуски и технические измерения	18	16	2	зачет
3.1 Точность и взаимозаменяемость. Гладкие цилиндрические соединения.	4	4	0	-
3.2 Допуски формы и расположения поверхностей	4	4	0	-
3.3 Универсальные средства измерений.	4	4	0	-
3.4 Технические измерения	6	4	2	-
4. Механическая обработка материалов резанием	34	32	2	зачет
4.1 Заготовки и основные виды механической обработки материалов резанием. Геометрические характеристики процесса резания при точении	4	4	0	-
4.2 Элементы режима резания и основное время при точении. Силы и мощность резания при точении. Материалы лезвийных режущих инструментов	6	4	2	-
4.3 Физические основы процесса резания металлов. Шероховатость обработанной поверхности и обрабатываемость металлов резанием	4	4	0	-
4.4 Устройство и кинематика токарно-винторезного станка. Приспособления к токарным станкам	4	4	0	-
4.5 Обработка отверстий и нарезание резьбы осевым режущим инструментом.	4	4	0	-
4.6 Строгание и долбление. Протягивание.	4	4	0	-
4.7 Фрезерование.	4	4	0	-

4.8 Абразивная обработка материалов.	4	4	0	-
5. Безопасность жизнедеятельности	18	16	2	зачет
5.1 Общеуоретические основы безопасности жизнедеятельности	4	4	0	-
5.2 Общие вопросы технической безопасности. Электробезопасность	6	4	2	-
5.3 Общие требования безопасности при обработке материалов резанием	4	4	0	-
5.4 Техника безопасности при работе на металлорежущих станках	4	4	0	-
Практический модуль				
1. Работа на сверлильных станках	22	0	22	зачет
2. Работа на токарных станках	28	0	28	зачет
3. Работа на фрезерных станках	26	0	26	зачет
4. Работа на шлифовальных станках	26	0	26	зачет
5. Работа на расточных и хонинговальных станках	26	0	26	зачет
Итоговая аттестация	2	0	0	экзамен
ИТОГО:	252	112	128	

Учебный план разработан кафедрой «Энергетические средства и технический сервис»

Разработчик, канд. техн. наук, доцент  Е.А. Берденников

СОГЛАСОВАНО:

Декан ФПК и П  Н.В. Мельникова