

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

### образовательной программы профессиональной переподготовки "Специалист по разработке управляющих программ для станков с ЧПУ"

**Цель обучения** – подготовка специалистов для выполнения нового вида профессиональной деятельности

**Категория слушателей** – лица, имеющие среднее профессиональное или высшее образование, и лица, получающие среднее профессиональное или высшее образование.

**Форма обучения** – очно с применением дистанционных образовательных технологий

**Срок обучения** – 252 часа

**Режим занятий** – не более 8 часов в день

№ п/п	Наименование дисциплин, разделов и тем	Всего, час	В том числе			Форма контроля
			Лекции	Практические, лабораторные, семинарские занятия	Самостоятельная работа	
<i>Теоретический курс</i>						
1	Инженерная графика	28	26	2	0	зачет
2	Допуски и технические измерения	18	16	2	0	зачет
3	Механическая обработка материалов резанием	34	32	2	0	зачет
4	Основы технологии машиностроения	28	26	2	0	зачет
5	Основы программирования металлорежущих станков с ЧПУ	22	20	2	0	
<i>Практический курс</i>						
6	Создание рабочего чертежа и трехмерной модели детали в системе T-FLEX CAD	28	2	26	0	зачет

7	Разработка и тестирование управляющих программ для токарных станков с ЧПУ	46	0	46	0	зачет
8	Разработка и тестирование управляющих программ для фрезерных станков с ЧПУ	46	0	46	0	зачет
	Итоговая аттестация	2				экзамен
Итого		<b>252</b>	<b>130</b>	<b>120</b>	<b>0</b>	

Разработчик:

канд. техн. наук, доцент – Берденников Евгений Алексеевич